

SPECIFICATIONS

FLUIDE DISTRIBUE	: Air ou gaz neutre, filtré, lubrifié
PRESSION D'UTILISATION	: 0 à 10 bar
TEMPERATURE ADMISSIBLE	: - 10°C à + 60°C
FONCTIONS	: 3/2 - 5/2
RACCORDEMENT	: G 1/8
DEBIT (Qv à 6 bar)	: 200 l/min (ANR)

CONSTRUCTION

Corps en alliage léger anodisé
 Embouts en alliage léger et résine acétal (POM)
 Pièces internes en alliage léger
 Joints d'étanchéité en nitrile (NBR)
 Levier et poussoir en acier
 Le distributeur 3/2 peut être utilisé en 3/2 NF ou 3/2 NO,
 en effectuant le raccordement comme indiqué ci-contre



Raccordement du 3/2	
NF	NO
1 = Pression	Echappement
2 = Utilisation	Utilisation
3 = Echappement	Pression

Raccordement du 5/2	
1 = Pression	
2,4 = Utilisations	
3,5 = Echappements	

SELECTION DU MATERIEL

	Symboles Fonction	Organes de pilotage		Effort de commande (daN)	CODES
		Commande	Rappel		
3/2		Levier à galet	Ressort	2	55000046
		Poussoir	Ressort	3	55000047
5/2		Levier à galet	Ressort	2	55000012
		Poussoir	Ressort	3	55000052

OPTION

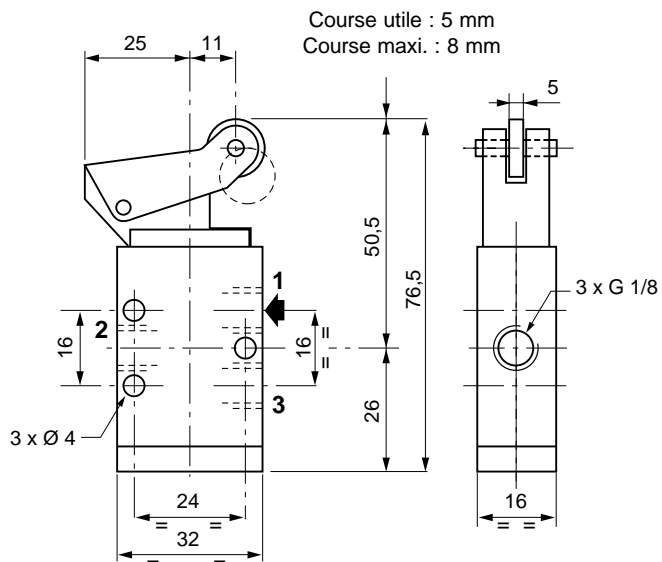
Mini distributeur avec levier à galet escamotable (nous consulter).

ENCOMBREMENTS ET MASSES

3/2

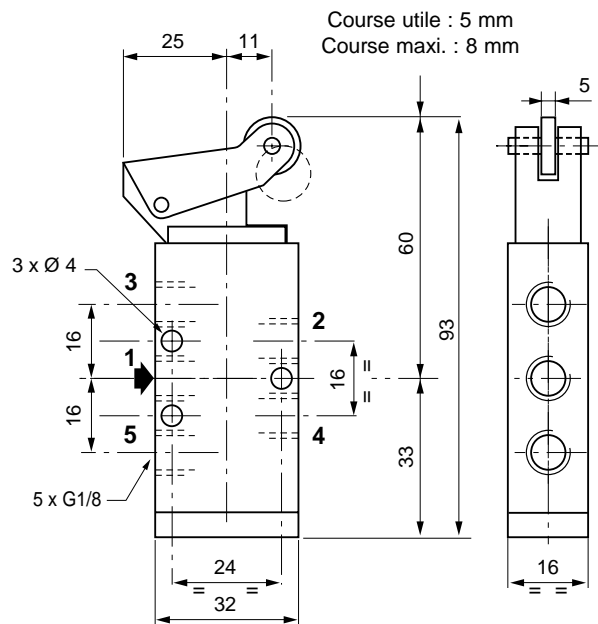
LEVIER À GALET

Masse : 77 g



5/2

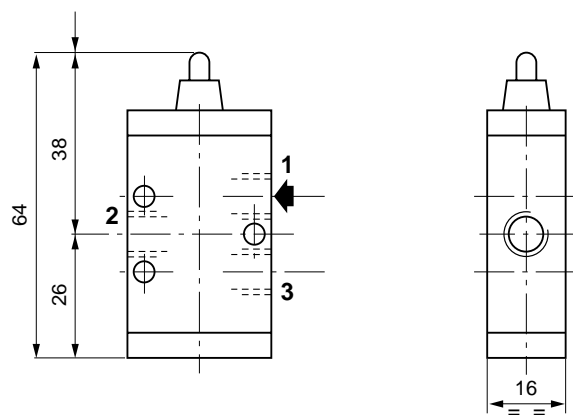
Masse : 86 g



A POUSSOIR

Masse : 60 g

Course utile : 3 mm
Course maxi. : 5,5 mm



Masse : 76 g

Course utile : 3 mm
Course maxi. : 5,5 mm

