

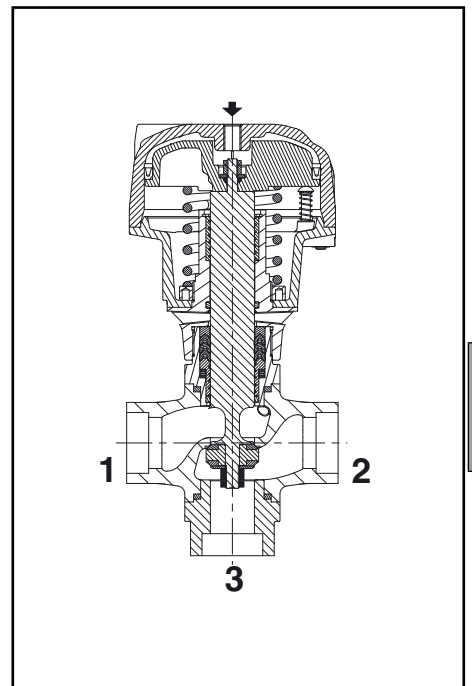
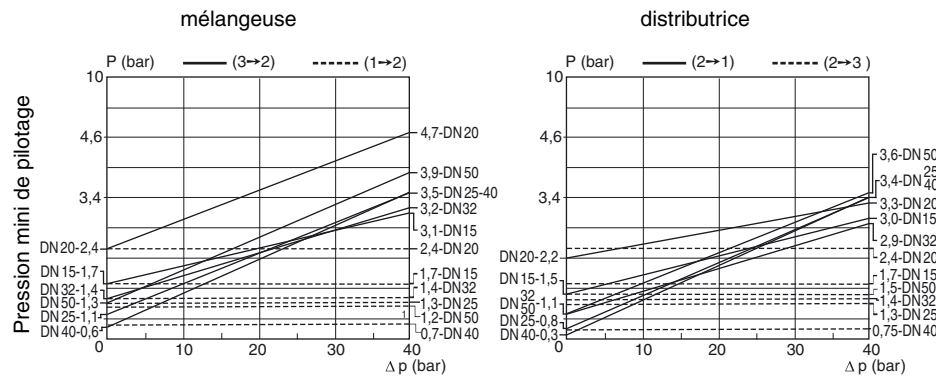
### PRESENTATION

- Vanne très robuste recommandée pour les applications sévères : vapeur, eau surchauffée, fluides agressifs
- Presse-étoupe hautes performances acceptant les chocs thermiques et ne nécessitant aucun entretien
- Fonction mélangeuse (deux arrivées de pression en 1 ou 3, un départ en 2) et distributrice (une arrivée de pression en 2, deux départs en 1 et 3)
- Possibilité d'utilisation sur vide jusqu'à 10<sup>-2</sup> mbar
- Contre-pression admissible jusqu'à 40 bar
- Indicateur optique de position en standard
- Vanne autoclave, fonctionnant à des températures ambiantes très élevées (jusqu'à 180°C)
- Vanne conforme à la Directive Equipements sous pression 97/23/CE, catégorie 1 (DN > 32) ou article 3.3 (DN ≤ 32)

### GENERALITES

Pression différentielle	0 à 40 bar [1 bar = 100 kPa]
Pression maxi. admissible	40 bar (dans les limites spécifiées, voir graphe I)
Plage de température ambiante	-25°C à +180°C
Viscosité maxi. admissible	5000 cSt (mm <sup>2</sup> /s)
Fluide de pilotage	Air
Pression maxi. de pilotage	10 bar
Pression mini. de pilotage	Voir ci-dessous

fluides (*)	plage de température	garniture de clapet (*)
DN 15-20-25 : air et gaz groupes 1 & 2 DN 32-40-50 : air et gaz groupe 2	- 10°C à + 250°C	bronze PTFE
tous DN : eau, huile, liquides groupes 1 & 2 et vapeur d'eau		



### CONSTRUCTION

Extrémités à emboîter et à souder EN 12760

### MATERIAUX EN CONTACT AVEC LE FLUIDE

(\*) Vérifier la compatibilité du fluide avec les matériaux en contact  
 Corps de vanne et bouchon Acier inox  
 Corps de presse-étoupe Acier inox  
 Tige, clapet Acier inox  
 Garniture presse-étoupe Chevrons PTFE  
 Garniture de clapet Bronze PTFE  
 Joint de corps de vanne Graphite

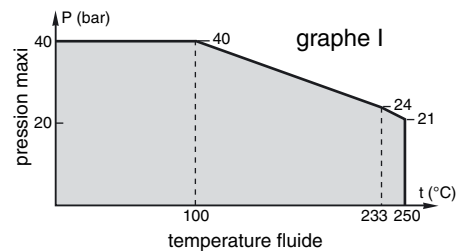
### AUTRES MATERIAUX

Tête de commande Aluminium nickelé

### SELECTION DU MATERIEL

DN	Ø exter. du tube (mm)	coefficient de débit Kv								pression de pilotage (bar)		pression différentielle admissible (bar)	Ø tête (mm)	code
		mélangeuse				distributrice								
		3 → 2		1 → 2		2 → 3		2 → 1		min.	max.			
<b>U - Universelle</b>														
15	22,4	3,3	54	4,4	73	3,5	59	4,6	78	*	10	40	80	S398A001
20	27,7	8,0	133	7,4	123	8,1	136	7,7	129	*	10	40	100	S398A002
25	34,5	11,4	190	11,6	194	12,1	203	11,9	199	*	10	40	100	S398A003
32	43,2	18,9	316	16,6	278	17,9	299	16,6	278	*	10	40	150	S398A004
40	49,5	27	450	27	450	27	450	27	450	*	10	40	150	S398A005
50	62	51	850	51	850	51	850	51	850	*	10	40	200	S398A006

\* La pression mini de pilotage varie en fonction de la pression différentielle dans la vanne. Voir courbe de pilotage ci-dessus.



### OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Clapet avec étanchéité métal/métal
- Boîtier de signalisation, contacts mécaniques ou inductifs
- Basses températures ambiantes - Plage de températures: -50°C à +70°C
- Versions ATEX 94/9/CE pour atmosphères explosibles, catégories 2 GD et 3 GD
- 2 boîtiers de contacts, protection Ex d, montés sur vanne avec 2 contacts Crouzet 83101-I-W1, temp. ambiante de -20°C à +80°C : suffixe **SD2** [pour l'option 1 contact Honeywell 1HS1 (-55°C à +82°C) ou 1 contact Crouzet (-20°C à +80°C), nous consulter]
- Classe d'étanchéité clapet VI en fonction de la FCI 70-2, nous consulter
- Autres raccordements réalisables sur demande

### INSTALLATION

- Possibilité de montage des vannes dans toutes les positions
- Compatibilité avec les huiles ASTM 1, 2 et 3
- Les extrémités à souder sont conformes à la norme EN 12760
- Instructions d'installation/maintenance sont incluses avec chaque vanne

### PIECES DE RECHANGE

code	code pièces de rechange		
	joint de piston	ressort d'actionneur	tige, clapet, joints
S398A001	C140233	C140299	C140323
S398A002	C140234	C140301	C140324
S398A003	C140234	C140303	C140325
S398A004	C140235	C140305	C140326
S398A005	C140235	C140307	C140327
S398A006	C140298	C140309	C140328

### EXEMPLES DE COMMANDES :

	S	398 A 003
	S	398 A 006
filetage orifice		
code de base		

### EXEMPLES DE COMMANDES KITS :

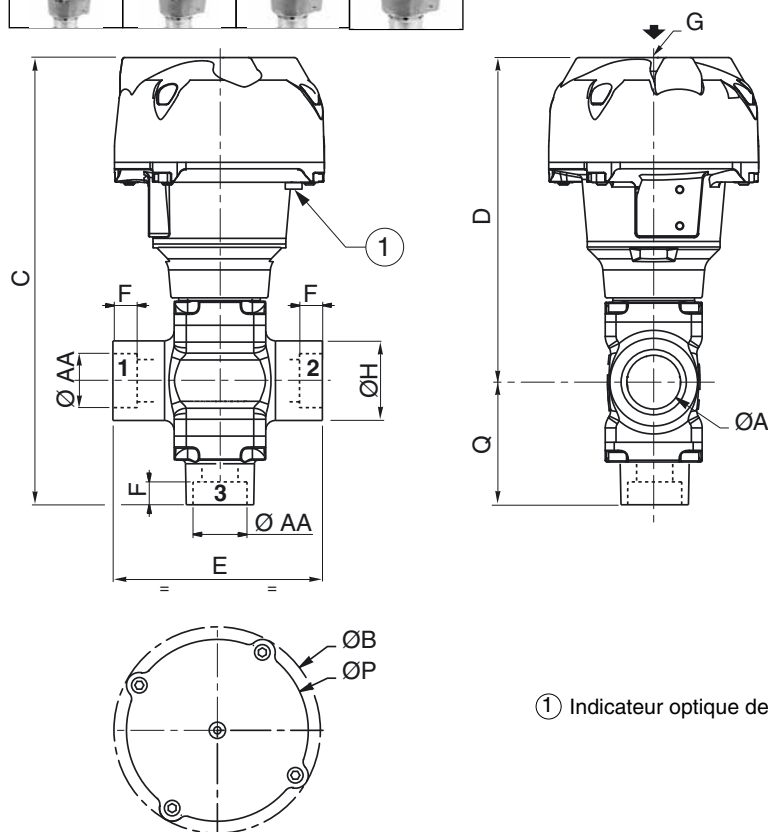
	C140233
	C140298
	C140303
code de base	

### ENCOMBREMENTS (mm), MASSES (kg)



#### TYPE 01-02-03-04

Préfixe "S"



type	DN	Ø tête	ØA	ØAA	ØB	C	D	E	F	G	ØH	ØP	Q	masse
01	15	80	15	22,4	110	203,1	151,6	85	9,5	G 1/8	33	95	51,5	1,87
02	20	100	20	27,7	132,5	229,2	170,9	110	11	G 1/8	40	117	58,3	3,51
	25	100	25	34,5	132,5	244,9	180,9	120	12,5	G 1/8	46	117	64	4,23
03	32	150	32	43,2	191	318,2	237,2	145	14,5	G 1/4	57	172,5	81	9,37
	40	150	40	49,5	191	361,7	259,2	150	16	G 1/4	65	172,5	102,5	11,9
04	50	200	50	62	247	436	328,5	190	17,5	G 1/4	75	230	107,5	23,66

Consulter notre documentation sur : [www.asconumatics.eu](http://www.asconumatics.eu)