

INFORMACIÓN GENERAL

Nuestra gama comprende electroválvulas y válvulas utilizables con la mayoría de los ácidos, alcoholes, bases, disolventes, gases y líquidos corrosivos.

A veces son necesarias ejecuciones modificadas o construcciones específicas, directamente en función del fluido o/y de la aplicación

La corrosión proviene de una reacción química o electroquímica. Es necesario tomar por tanto en consideración el conjunto de las fuerzas galvánicas y electromotrices, así como la presión, la temperatura y todos los demás factores que pueden intervenir.

Esta guía proporciona información sobre los fluidos gaseosos y los líquidos no corrosivos / corrosivos, no mezclados, habituales

Las mezclas de diferentes productos, sus temperaturas, no forman parte de este cuadro, es responsabilidad del usuario asegurarse de que las fórmulas sean química y físicamente compatibles con los cuerpos y materiales presentados.

Para las aplicaciones que exigen condiciones específicas, otros tipos de electroválvulas, electrodistribuidores, válvulas, distribuidores, fluidos o modos de funcionamiento, consultenos.

fluidos ↑ = Excelente → = Aceptable ↘ = No recomendado ↓ = No utilizar - = Sin datos disponibles	cuerpo											otros materiales en contacto con el fluido											
	acero	acero inox AISI 303/304	acero inox AISI 316	acero inox AISI 316L	aluminio	bronce	fundición	latón	PA	PEEK	PPS	Plata	Cobre	CR	EPDM	FFPM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Agua Amoníaco	↑	→	↑	↑	↓	↘	→	↘	↘	-	↘	↘	↘	→	↑	-	→	↘	↓	↑	↓	↑	-
Aceite de oliva	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	-	↑	-	-	→	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-
Aceite de palma	↘	↑	↑	↑	↑	↘	↑	-	-	-	-	-	↑	↘	-	-	↑	↑	↑	-	↑	↑	-
Aceite de petróleo de más de 121°C (250°F)	↑	↑	↑	↑	↘	↑	-	-	→	-	-	-	-	↘	↓	↑	→	↑	↓	-	→	↑	-
Aceite de petróleo debajo de 121°C (250°F)	↑	↑	↑	↑	↘	-	-	-	→	-	-	-	-	→	↓	↑	→	↑	→	-	→	↑	-
Aceite de pino	-	↑	↑	↑	↑	-	→	→	↑	-	→	-	-	↘	↓	↑	↑	→	-	-	-	↑	↓
Aceite hidráulico	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	-	↑	-	↑	→	↓	↑	↑	↓	↑	↓	→	↑	↑
Aceite lubricante a base de diéster	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	→	-	↑	↑	↑	↘	↓	↑	↑	→	→	-	-	↑	↓
Aceite lubricante a base de petróleo	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	-	-	→	→	↓	↑	↑	→	→	↘	↑	↑	↑
Aceite mineral	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	→	→	↓	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑
Aceite vegetal	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	-	-	-	-	↓	→	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	-
Aceites lubricantes, SAE 10, 20, 30, 40	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	-	-	-	→	↓	↑	↑	↑	→	↘	↑	↑	↑
Aceites SAE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	→	→	↓	-	↑	↑	↑	-	-	-	-
Acetaldehído	↘	↑	↑	↑	→	↑	↑	→	→	↑	→	↑	↓	→	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↑	↑	→
Acetato de amilo	↘	↑	→	→	→	↑	↑	→	↑	-	↑	-	↑	↘	↑	↓	↓	↓	↓	→	↓	↑	↘
Acetato de Butilo	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	-	↑	→	↑	↘	→	-	↓	↓	↓	→	→	↑	↘
Acetato de magnesio	↑	↑	↑	↑	↓	↘	↘	→	→	-	↑	-	-	-	↑	-	↓	↓	-	↑	-	↑	-
Acetato de potasio	-	→	→	→	↓	-	↑	-	-	-	-	-	→	→	↑	↑	↓	→	↓	↑	↑	↑	-
Acetil cloride	↑	→	↑	↑	↓	↑	→	→	↘	-	↑	-	↑	↓	↘	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Acetileno	↑	↑	↑	↑	↑	↘	↑	→	↘	↑	↘	↓	↓	↘	↑	↑	↓	↓	↓	↓	-	↑	↑
Acetofenono	-	↑	↑	↑	→	-	↑	↑	↑	-	→	-	-	↓	↑	↑	↓	↓	↓	→	-	↑	-
Acetona	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↘	-	↑	↑	↑	↘	↑	↑	↓	↓	↓	↓	→	↑	↓
Acetonitrilo	→	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	↑	-	-	-	↑	→	↑	↓	↘	↓	→	-	↑	→
Ácido acético	↘	→	→	→	↘	↘	↘	↓	→	↑	↑	↑	↘	→	↑	→	→	↓	→	↓	↓	↑	↓
Ácido Clorosulfónico	↘	↘	↘	↘	↓	↘	↓	→	↘	↘	↓	-	↓	↓	↓	↑	↘	↓	↓	↘	↓	↑	↓
Ácido Crómico (25%)	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↓	↓	↘	↘	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓	↓	→	↓	↓	↑	↓
Ácido Cromico, concentrado	↘	↘	↘	↘	↓	↘	↓	↓	→	↘	↓	-	↓	↓	↘	↑	↑	↓	↓	→	↓	↑	↓
Ácido félico	-	-	-	-	-	→	-	↓	-	-	-	-	-	↓	↓	-	→	↓	↓	-	-	↑	-
Ácido fórmico	↘	→	↑	↑	↓	↘	↓	→	↘	→	↑	-	↓	↑	↑	↑	↘	↘	↓	↑	↓	↑	→
Ácido fosfórico 10%	→	→	→	→	↓	→	↓	↓	↓	-	↑	→	↓	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	-
Ácido fosfórico, concentrado	↘	↑	↓	↓	↓	↘	↓	↓	↓	↘	↑	→	↓	→	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↓	↑	↓
Ácido glicogénico	↘	↑	↑	↑	-	→	-	→	→	↑	-	-	-	→	-	-	-	→	↑	↑	↑	↑	-
Ácido hidrofúorico (50%)	↓	↓	↘	↘	↓	↘	↓	↓	↓	↘	→	↓	→	↑	↑	→	↘	↓	→	↓	↓	↑	↓
Ácido láctico	↘	↑	↑	↑	↘	↘	↓	↓	↘	↑	↑	→	↘	→	↑	↑	↘	-	↑	↑	↑	↓	↓
Ácido nítrico (10%)	↘	↑	↑	↑	↓	↘	↓	↓	↘	↑	↘	-	↓	→	↑	↑	↓	↘	↑	↘	↑	↑	→
Ácido nítrico, concentrado	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↘	↓	-	↓	↓	↓	→	↑	↓	↓	↓	↘	↑	↓	↓
Ácido oléico	↘	→	↑	↑	↑	→	→	↘	↑	-	-	↑	↘	→	↘	↑	→	→	→	↑	↑	↑	↑
Ácido palmico	↘	→	↑	↑	→	↘	↘	↘	↑	-	→	-	→	→	→	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	-
Ácido sulfónico - benceno	→	↑	↑	↑	↓	→	↓	→	↘	↓	→	-	↘	→	↘	↑	↑	↘	↓	→	↘	↑	→
Ácido sulfúrico, concentrado	↘	→	→	→	↓	↘	↓	↓	↘	↓	→	↓	↓	→	↑	↑	↓	↓	↘	↓	↓	↑	↘

Tenga en cuenta que la resistencia química puede estar influenciada por otros factores tales como la temperatura, la concentración, etc. Estos datos son solamente informativos.

fluidos ↑ = Excelente → = Aceptable ↓ = No recomendado ↘ = No utilizar - = Sin datos disponibles	cuerpo											otros materiales en contacto con el fluido											
	acero	acero inox AISI 303/304	acero inox AISI 316	acero inox AISI 316L	aluminio	bronce	fundición	latón	PA	PEEK	PPS	Plata	Cobre	CR	EPDM	FPM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Ácido tricloro acético	↘	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↓	-	↑	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Agua	-	↑	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	↑	↑	↓	↑	↓	-	-	↑	↑
Agua ácida de minas	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	-	↑	-	↓	↑	↑	-	↑	↓	-	↑	↑	↑	↑
Agua Amoniacal	↑	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↑	-
Agua de vaso	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	-	↑	-	↑	↑	↑	-	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑
Agua desionizada	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	-	↑	-	↓	↑	↑	↓	↑	↓	-	-	↓	↑	↑
Agua destilada laboratorio	↓	↓	↑	↑	↓	-	↓	↓	↓	-	-	-	↓	↓	-	↑	↑	↑	↑	-	↓	↑	-
Agua fresca	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↓	-	↑	-	-	-	↓	↓	↑	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-
Agua pesada	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	↑	↑	↑	↑	↓	-	-	↑	-
Agua potable	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	-	-	-	↓	↑	↑	↑	↑	↓	-	-	↑	↑	
Agua salada	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	-	-	-	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	-
Agua, mar/río	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	-	-	-	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑
Aire (lubricado)	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	-	↑	-	↑	↓	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	↑	↑
Aire (no lubricado, seco)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Alcohol etílico (etanol)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↓	↓	↑	-	-	-	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	-
Alcohol etílico (etanol)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↓	↓	↑	-	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↓	↑	↓	↑	↑	↑	↑
Amoniaco anhidro	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Anhídrido acético	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Anilina	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓
Argón	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↓	-	-	-	↑	↑
Benceno puro	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Bencina de petróleo	↑	↑	↑	↑	↓	-	↑	↓	↓	-	↑	-	↓	↓	-	↑	↑	↓	-	-	↑	-	
Benzaldehido	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Bicarbonado de potasio	↑	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	-	-	-	↓	↓	-	-	↑	↑	-	-	↓	↑	-	
Bórax	↓	↑	↑	↑	↓	-	↓	↓	↑	↑	-	↓	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↑
Bromo	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Butadieno	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	-	↑	-	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Butano	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	-	↑	-	↓	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Butanol (acuoso, alcohol butilo)	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	-	↑	-	↓	↓	-	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Butilamina	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	-	↓	-	-	↓	↓	-	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Butileno	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	-	↑	-	↓	↓	↓	-	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Café	↓	↑	↑	↑	↑	↓	-	↓	-	-	-	-	↓	↑	-	↑	↑	↓	-	↑	↑	↑	-
Carbonato de potasio	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	-	-	↓	↑	-	↑	↑	-	-	-	↑	-	
Carbonato de Sodio	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	-	↓	↓	↑	-	↑	↑	-	-	↑	↑	↓	↓
Cellosolve	↑	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↑	↑	-	-	↓	↓	-	↓	↓	↓	-	↑	↑	↓	↓
Cloro (mojado)	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Clorobenceno	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓
Cloroformo	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	-	↓
Cloruro de bario	↓	↓	↑	↑	↓	-	↓	↓	-	↑	-	↓	↓	↑	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓
Cloruro de Calcio	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	-	↑	-	↓	↓	↑	-	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↑	-
Cloruro de Cinc	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	-	↓	↑	-	-
Cloruro de etileno	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	-	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Cloruro de potasio	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↓
Cloruro de propileno	-	↓	↓	↓	↓	-	↓	-	-	-	-	-	↓	↓	↑	↓	↓	↓	-	-	↑	-	
Cloruro de sodio	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Cloruro férrico	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
Cloruro ferroso	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	↑
Combustible jet (JP1 por 5)	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↑	-	-	↓	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	-
Detergente	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↑	-	↑	-	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↓
Dicloro etileno	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	-	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	-	↑	↓
Dimetilo Foramida	↓	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	-	↓	-	-	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓
Dimetilo ftalato	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	-	-	-	-	-	↓	↓	↑	↓	↓	-	↑	-	↑	-	-
Dióxido de azufre, líquido	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↑	↑	↑	↓	-	↑	↓	↑	↓	↓
Dióxido de carbono (mojado/seco)	↑	↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	-	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	↑	↓
Disolvente Stoddard	-	↑	↑	↑	↑	-	-	-	-	↓	-	-	↓	↓	-	-	-	-	-	-	-	↑	↓
Eter de Butilo	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↓	-	↑	-	-	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓

Tenga en cuenta que la resistencia química puede estar influenciada por otros factores tales como la temperatura, la concentración, etc. Estos datos son solamente informativos.

fluidos	cuerpo											otros materiales en contacto con el fluido											
	acero	acero inox AISI 303/304	acero inox AISI 316	acero inox AISI 316L	aluminio	bronce	fundición	latón	PA	PEEK	PPS	Plata	Cobre	CR	EPDM	FFPM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Éter de petróleo	→	↑	↑	↑	→	-	→	-	↑	-	-	-	-	→	↓	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	-
Etileno diamina	→	→	↑	↑	-	→	↑	↓	→	-	→	-	↓	↑	↑	→	↓	↑	↓	-	-	↑	-
Etileno glicolado	→	→	↑	↑	→	-	→	→	-	-	-	-	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	→	↑	↑
Fenol	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	-	-	→	↓	↓	↑	↑	↓	↓	→	↑	↑	↓
Fluidos hidráulicos	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	↓	→	-	↑	↓	↓	↓	→	↑	-
Formaldehido	→	→	↑	↑	→	↑	→	→	↑	→	→	↑	→	→	↑	↑	→	→	↓	↑	↑	↑	→
Fosfato de potasio	→	→	→	→	↓	-	→	→	↑	-	-	-	-	↑	↑	↑	↑	→	-	-	-	↑	-
Freón 11	→	↑	↑	↑	→	↑	→	→	→	↑	↑	↑	↑	↓	↓	→	↑	→	↓	↑	↑	↑	↑
Freón 22	→	↑	↑	↑	↓	-	→	↑	↑	-	↑	↑	→	→	→	↑	→	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Freón F-12	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	→	-	↑	-	-	↑	→	-	→	→	-	-	-	↑	-
Freón T WD602	→	↑	↑	↑	↓	-	-	↑	↑	-	↑	-	-	↑	→	→	↑	→	↑	-	-	↑	-
Fuel ASTM #1 Oil	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	↑	→	→	↑	↑	↑	-	-	↑	↑
Fuel ASTM #2 Oil	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	↑	→	-	↑	↑	→	-	-	↑	↑
Fuel ASTM #3 Oil	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	↓	↓	-	↑	↑	→	-	-	↑	↑
Fuel ASTM #4-5 Oil	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	-	↑	-	↑	-	-	↓	↓	-	↑	→	↓	-	-	↑	↑
Fuel ASTM Ref Fuel A	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	-	↑	-	↑	-	→	↓	↓	-	↑	↑	↑	-	-	↑	↑
Fuel ASTM Ref Fuel B	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	→	↓	↓	-	↑	↑	→	-	-	↑	↑
Fuel ASTM Ref Fuel C	-	↑	↑	↑	→	-	↑	-	-	-	-	-	→	↓	↓	-	↑	→	↓	-	-	↑	-
Fuel Diesel	-	-	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	-	→	↓	↑	↑	↑	→	→	-	↑	→
Fuel oil	-	-	-	-	-	-	→	→	-	-	-	-	→	→	↓	-	-	↑	→	→	-	↑	→
Fuel oil #6	-	-	↑	↑	→	-	-	-	-	-	-	-	→	↓	↓	-	↑	→	→	-	-	↑	-
Fuels Jet (JP 6)	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↓	-	-	-	-	↑	↓	↓	↑	↑	↑	↓	↓	↑	↑	-
Furano	-	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	-	↑	-	-	↓	↓	↑	→	↓	-	→	↓	↑	-
Furfural	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	→	→	-	-	→	→	↓	→	↑	↓	↓	→	↓	→	↑	→
Gas ciudad	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	→	↑	↑	↑	→	-	-	↑	-
Gas de petroleo liquido (GPL)	-	↑	↑	↑	-	-	-	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↑	-
Gas hidrógeno	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↑
Gas horno de coque	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	→	↑	-	-	-	↑	↓	-	↑	↑	→	-	-	↑	-
Gas natural	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	-	-	→	↑	↑	↑	↑	↑	→	-	-	↑	→
Gas natural agrio	-	-	→	→	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Gas petróleo líquido (LPG)	-	↑	↑	↑	→	-	-	→	-	-	↑	↑	→	↓	↑	↑	↑	↑	↑	↓	→	↑	→
Gasolina	→	-	-	-	→	-	→	→	-	-	-	-	-	→	↓	-	↑	↑	→	-	-	↑	-
Gasolina (petrol)	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	↑	↑	↑	↑	→	↓	↑	↑	↑	↑	→	↓	↑	-	↑
Gasolina 100 octanos	-	↑	↑	↑	-	-	-	→	↑	-	↑	-	-	→	↓	-	↑	↑	→	↓	↑	↑	-
Glicol	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	-	-	-	↑	-	-	↑	↑	-	↑	↑	→	-	-	↑	-
Helio	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	→	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-
Heptano	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	-	-	-	-	→	↓	-	↑	↑	→	-	-	↑	→
Hidróxido de amonio	→	→	→	→	→	→	→	→	→	-	→	→	→	→	→	→	→	→	→	-	→	→	→
Hidróxido de bario	→	→	↑	↑	↓	→	→	→	→	-	-	↑	↓	↑	↑	↑	↑	↑	→	-	↓	↑	→
Hidróxido de magnesio	↑	↑	↑	↑	↓	→	→	→	→	↑	↑	→	→	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	↑	→
Hidróxido de potasio (50%)	→	-	-	-	↓	→	→	→	→	-	→	→	→	→	-	→	→	→	-	-	-	↑	-
Hidróxido de sodio (sosa cáustica)	↑	→	↑	↑	↓	↑	→	→	↑	↑	→	↑	→	↑	↑	→	→	→	→	↑	↑	↑	↓
Hipocloruro de sodio	→	→	→	→	↓	→	→	→	→	→	→	→	→	→	↑	↑	↑	→	→	→	→	↑	→
Isobutileno	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	→	-	-	↓	↓	↑	↑	→	→	-	-	↑	-
Metano	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	→	↓	↑	↑	↑	→	→	→	↑	→
Metil éter cetona (MEK)	-	↑	↑	↑	↑	-	↑	↓	→	→	→	→	→	↓	↓	↑	↑	↓	↓	→	→	↑	→
Morfolina	→	→	→	→	↑	→	→	-	→	→	-	-	-	↓	↓	↑	↑	↓	-	-	-	↑	-
Nafta	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	-	→	-	-	→	↓	-	↑	↑	→	-	→	↑	-
Nafta de petróleo	↑	↑	↑	↑	→	↑	-	-	→	-	-	-	-	→	↓	-	↑	↑	→	-	→	↑	-
Nitrato de potasio	→	→	↑	↑	↑	↑	→	→	→	↑	↑	→	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	↑	-
Nitro benceno	↑	→	↑	↑	→	→	→	-	→	→	↑	→	→	↓	↓	↑	→	↓	↓	→	→	↑	↓
Nitro metano	→	↑	↑	↑	↑	→	→	-	→	-	→	-	-	→	↑	↓	↓	↓	↓	→	-	↑	↓
Nitro propano	-	↑	↑	↑	↑	-	↑	-	-	-	-	-	-	↓	→	↑	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Nitrógeno	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→
Octano	-	-	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	↓	-	↑	↑	↓	↓	-	↑	-
Octano carboxílico ácido	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↑	↓	-	-	↑	-

Tenga en cuenta que la resistencia química puede estar influenciada por otros factores tales como la temperatura, la concentración, etc. Estos datos son solamente informativos.

fluidos ↑ = Excelente → = Aceptable ↘ = No recomendado ↓ = No utilizar - = Sin datos disponibles	cuerpo											otros materiales en contacto con el fluido											
	acero	acero inox AISI 303/304	acero inox AISI 316	acero inox AISI 316L	aluminio	bronce	fundición	latón	PA	PEEK	PPS	Plata	Cobre	CR	EPDM	FFPM	FPM	NBR	UR	PET	POM	PTFE	TPE
Octanol	-	-	↑	↑	-	-	-	-	-	-	-	-	-	→	↑	-	↑	→	↓	-	-	↑	-
Óxido de etileno	→	↑	↑	↑	↓	-	↘	-	↘	-	↘	↓	↓	↓	↑	↓	↓	↓	↓	↘	-	↑	-
Oxígeno 121 - 204°C (250 - 400 °F)§	-	-	-	-	-	-	-	-	↓	-	↓	-	-	↓	↓	↑	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Oxígeno líquido (LOX)	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	↓	-	↓	-	-	-	↓	↓	→	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Oxígeno, frío	→	→	→	→	→	→	-	-	-	-	-	→	→	↑	↑	-	↑	→	↑	-	-	↑	-
Oxígeno, gas	-	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	→	-	↓	→	↑	↑	-	↑	↓	↑	↑	-	-	↑	-
Ozono (seco)	↑	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	↘	↘	→	↓	↘	↑	↑	↘	↓	↑	↓	↓	-	↘	-
Parafina	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	-	→	→	↓	↑	↑	↑	→	↑	↑	↑	-
Pentano	-	→	↑	↑	↑	-	→	↓	→	-	-	↑	→	↑	↓	↑	↑	↑	↓	-	↑	↑	-
Pentanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	↑	↑	-	→	→	↓	-	-	↑	-
Percloroetileno ("Perk")	→	↑	↑	↑	↓	→	→	-	↘	↑	↓	↑	→	↓	↑	↑	↓	↓	↓	↓	↑	↑	↓
Peróxido de hidrógeno (30%)	↑	→	→	→	→	↘	↓	↘	↘	→	↓	↓	↓	→	↑	↑	↓	↓	-	-	↓	↑	↓
Piridina	↑	→	↑	↑	→	→	→	↑	↑	-	↑	-	↓	→	↑	↓	↓	↓	↓	↘	→	↑	↘
Polipropileno glicol	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	↑	→	-	↑	-	-	↓	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	↑	-
Propano	↑	↑	↑	↑	↑	↑	→	→	→	-	↑	-	-	↘	↓	↑	↑	↑	↘	↓	-	↑	→
Propanol	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	-	→	-	↑	-	-	↑	↑	-	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Propileno	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	-	-	-	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↑	-
Pydraul 10E, 29ELT	-	↑	↑	↑	-	-	↑	-	-	-	-	↑	→	↓	→	↑	↑	↓	↓	-	-	↑	-
Queroseno (querosina)	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	↑	↑	-	↑	↑	→	→	↓	↑	↑	↑	→	→	↑	↑	-
Sacarosa	→	↑	↑	↑	-	-	-	-	-	-	→	-	→	↑	↑	-	↑	↑	↓	-	-	↑	-
Sal impermeable	-	↘	↘	↘	→	↑	↓	→	↑	-	↑	-	-	→	-	-	-	→	↘	-	↑	↑	↑
Sosa	→	↑	↑	↑	↓	→	→	→	↑	-	↑	-	→	→	↑	↑	→	↘	→	-	↑	↑	→
Sosa cáustica	→	↑	↑	↑	↓	→	→	→	↑	-	→	-	-	→	↑	↑	→	↘	→	-	↑	↑	→
Sulfato de aluminio	↘	→	↑	↑	↑	↘	↓	↘	↘	-	↑	→	→	↑	↑	↑	↑	→	↓	↑	↑	↑	→
Sulfato de Calcio	→	→	↑	↑	→	→	↑	↓	↘	-	↑	-	→	↑	↑	-	↑	↑	↑	-	↓	↑	-
Sulfato de potasio	↑	→	↑	↑	↓	→	↓	→	→	-	-	→	→	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	-	↑	-
Sulfuro de hidrógeno (seco caliente)	↘	↘	↑	↑	↘	↘	↘	↘	↘	-	→	↓	↓	→	↑	↑	↓	↓	→	↑	↑	↑	↑
Tetracloroetileno	-	↑	↑	↑	↓	-	-	↑	↘	-	→	-	-	↓	↓	↑	↑	↓	↓	↓	-	↑	-
Tetracloruro de Carbono	↑	↘	↘	↘	↓	↑	↓	↑	↘	-	→	→	↘	↓	↓	-	↑	↓	↓	→	↑	↑	↓
Tetrahidrofurano	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	-	↑	-	-	↓	→	↑	↓	↓	↘	↓	↓	↑	↓
Tolueno	→	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	-	↓	↓	-	↑	↓	↓	-	↘	↑	↘
Trementina	-	→	↑	↑	↑	-	→	→	→	-	-	-	→	↓	↓	-	↑	↑	↓	→	-	↑	→
Tri cloro etileno	→	→	→	→	→	→	→	↑	↘	-	→	-	↘	↓	↓	-	↑	↘	↓	↘	→	↑	↓
Vapor a 107 - 148°C (225 - 300°F)	-	-	-	-	↓	-	-	-	↘	-	→	-	-	↓	↑	↑	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Vapor a 107°C (225°F)	↑	↑	↑	↑	↓	↑	↑	↑	↘	-	→	→	↘	↑	-	↓	↘	↓	↓	-	-	↑	-
Vapor por encima de 148°C (300°F)	↑	↑	↑	↑	↓	-	↘	↑	↘	-	→	-	-	↓	↘	-	↓	↓	↓	-	-	↑	-
Vaselina	-	↑	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	-	↑	-	-	→	↓	-	-	↑	↑	-	-	↑	-
Vinagre	↘	↑	↑	↑	↓	↘	↘	↘	↑	-	↑	-	→	→	↑	↑	↑	↘	↓	↑	→	↑	↘
Xenón	↘	↑	↑	↑	↑	-	↘	↑	↑	↑	↑	-	-	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	-	↑	-
Xileno	↑	→	→	→	↑	↑	→	→	→	↑	→	↑	↑	↓	↓	↑	↑	↓	↓	→	↑	↑	→

Tenga en cuenta que la resistencia química puede estar influenciada por otros factores tales como la temperatura, la concentración, etc. Estos datos son solamente informativos.