

Magnete für Leitungsdosen

Es werden eine Reihe von epoxydharzum-spritzten Magneten angeboten.

Die rechteckigen Magnete entsprechen der Norm IEC 335 und werden mit Leitungsdosen entsprechend den Normen ISO 4400 / EN 175301-803, Bauform A, und DIN 43650, 11 mm, Industriestandard B, geliefert.

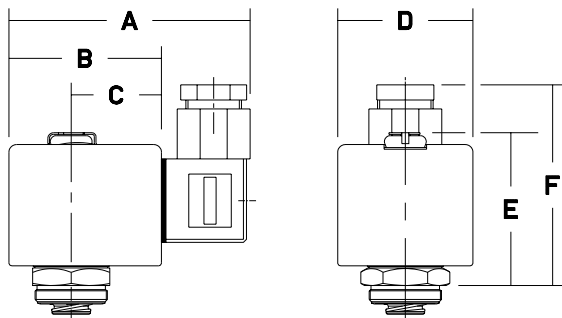
Die dreipolige Leitungsdose ist mit einer Kabelverschraubung für Kabeldurchmesser 6 bis 8 mm versehen und wird zum Anschluss der Versorgungsleitung und der Erdung eingesetzt.

Die Magnete der Reihe SC sind für den Dauerbetrieb geeignet. Sie entsprechen der Isolationsklasse F und sind für eine maximale Betriebstemperatur von 155 °C ausgelegt. Eine hohe Wärmeableitung ist durch die spezielle Bauweise der Magnete gewährleistet, die eine abnormale Temperaturerhöhung verhindert.

Die Magnete SC sind mit den Metallgehäusen der Magnetköpfe austauschbar.

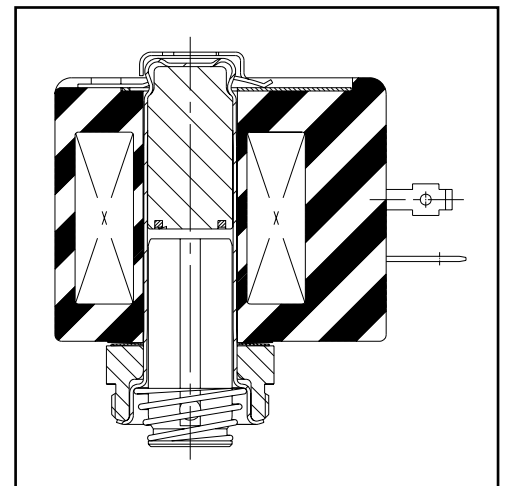


Magnetkopf mit Zuganker IP65 (Vorsatzzeichen SC)

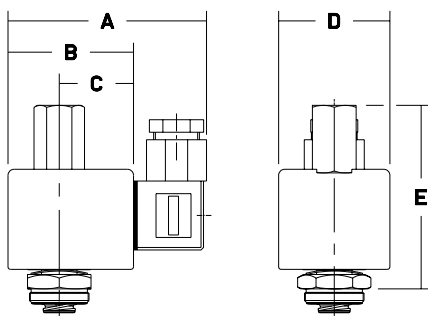


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Gewicht (kg)
CM22	59	28	17	22	35	52	0,1
CM6	75/80 ⁽¹⁾	45	28	39	45	63	0,2
CMXX	80/85 ⁽¹⁾	50	30	45	49	66	0,3
CM12	86/91 ⁽¹⁾	56	33	50	57	59	0,4

⁽¹⁾ Je nach Leitungsdose mit oder ohne Abdeckung.

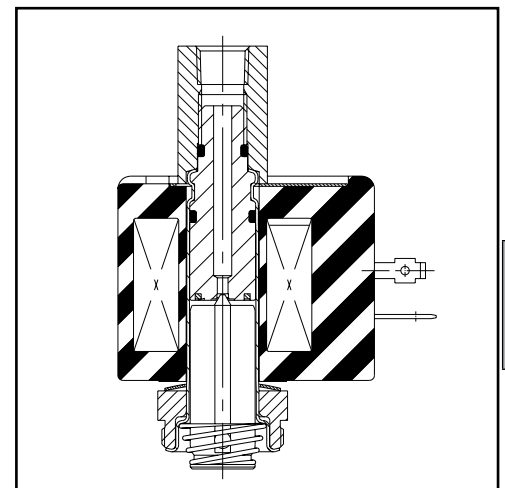


Magnetkopf mit Zuganker IP65 (Vorsatzzeichen SC), mit Steueranschluss durch das Führungsrohr

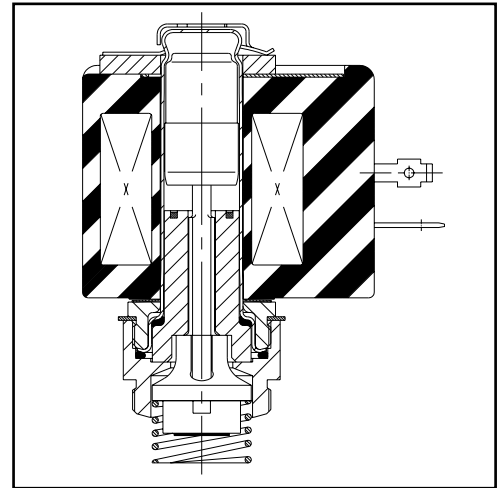
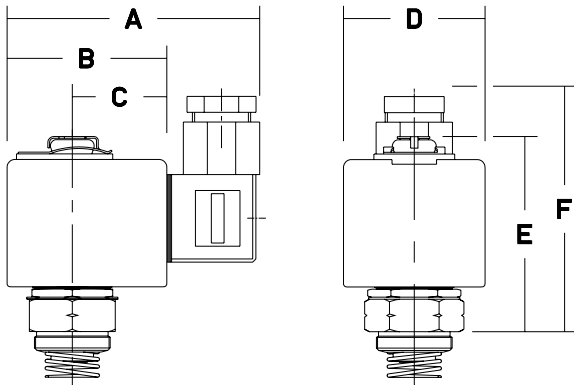


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Gewicht (kg)
CM22	59	28	17	22	54	0,15
CMXX	80/85 ⁽¹⁾	50	30	45	78	0,35

⁽¹⁾ Je nach Leitungsdose mit oder ohne Abdeckung.



Magnetkopf mit Druckanker IP65 (Vorsatzzeichen SC)



Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Gewicht (kg)
CMXX	80/85 ⁽¹⁾	50	30	45	78	96	0,35
CM12	86/91 ⁽¹⁾	56	33	50	68	86	0,45

⁽¹⁾ Je nach Leitungsdose mit oder ohne Abdeckung.

Magnetköpfe mit Metallgehäuse

Das Gehäuse besteht aus Stahl mit Epoxydharzüberzug und ist mit einem Magnet mit Schraubklemmen und einer Pg-13,5-Kabelverschraubung versehen. Es entspricht den Spezifikationen gemäß CEE 10 [Veröffentlichung 10 des Internationalen Normenausschusses für die Zulassung von elektrischen Betriebsmitteln (CEE)].

Merkmale:

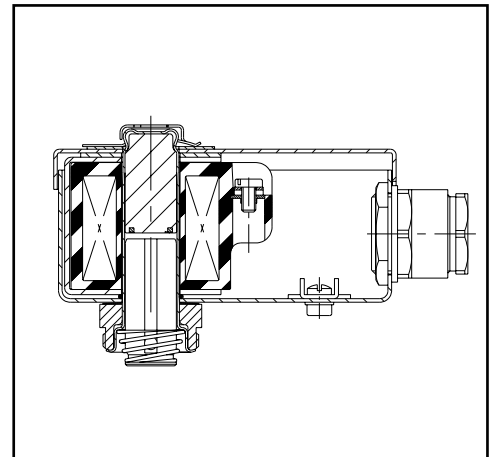
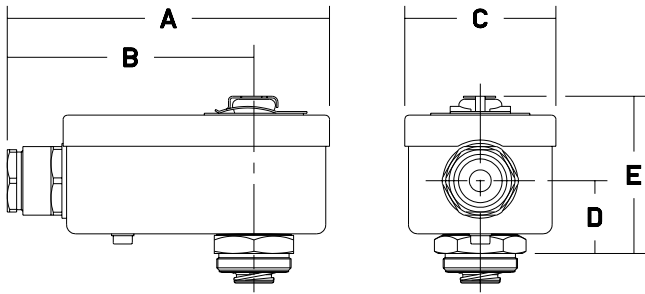
- Schutz gegen Berührung unter Spannung stehender Innenteile und Schutz nicht isolierter Teile gegen Eindringen von Wasser und Staub.
- Erdung möglich, damit die zugänglichen Metallteile im Falle einer elektrischen Störung nicht unter Spannung gesetzt werden können.
- Maximale Isolation bei dem verwendeten Isolationsmaterial.
- Maximale Temperatur für den Luftspalt zwischen unter Spannung stehenden isolierten Leitern.
- Maximaler Luftspalt zwischen den unter Spannung stehenden Komponenten und den zugänglichen Metallteilen.
- Detaillierte Angaben über Sicherheitsmaßnahmen und Anschlussmöglichkeiten für flexible Zuleitungskabel zu den Klemmen der Betriebsmittel.

Das Schutzvermögen des Metallgehäuses wird nicht von der Temperatur beeinflusst. Das Metallgehäuse für „Standardbetrieb“ entspricht der Schutzart IP41 (ausschließlich beim Magnet M25). Die Ausführung IP67 entspricht den Normen IEC 144 und DIN 40050 (Vorsatz WP).

Das wasserdichte Gehäuse ist auch in Edelstahl 316 erhältlich (Vorsatz WS).

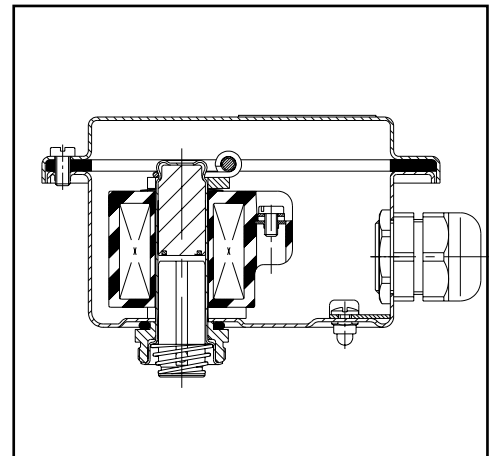
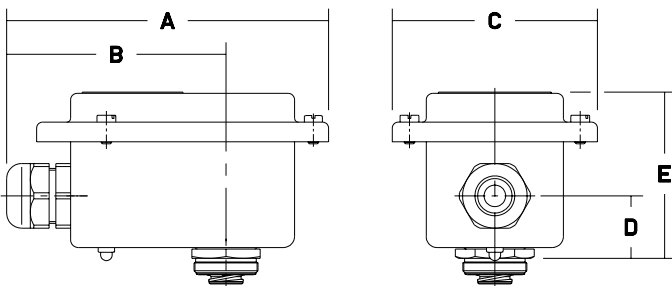


Magnetkopf mit Zuganker IP41 (Vorsatzzeichen JG)



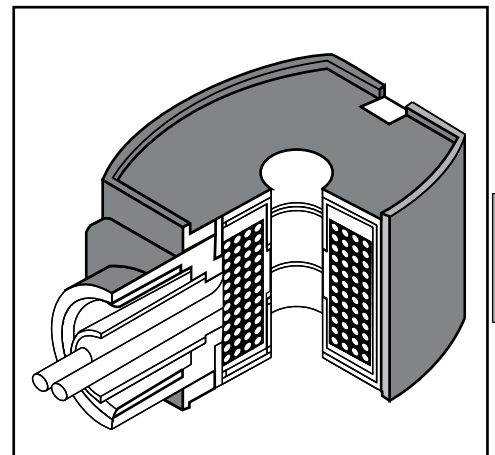
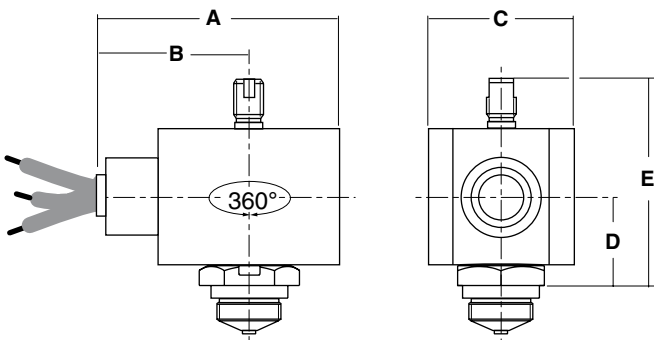
Typ	A	B	C	D	E	Gewicht (kg)
M25	139	98	84	30	85	0,8

Magnetkopf mit Zuganker IP67 mit Gehäuse aus Kohlenstoffstahl (Vorsatzzeichen WP) oder Edelstahl (Vorsatzzeichen WS)



Typ	A	B	C	D	E	Gewicht (kg)
SM6	120	82	76	25	64	0,25
SMXX	120	82	76	23	62	0,35
SM12	120	82	76	21	65	0,45

Magnetkopf mit Zuganker NEMA 3, 7 & 9 (Vorsatzzeichen EF)



Typ	A	B	C	D	E	Gewicht (kg)
LMXX	80	54	50	25	62	0,534

